

- 2.6 **Wpływ osiowosymetrycznych metod odkształcenia plastycznego na kształtowanie mikrostruktury oraz właściwości mechaniczne przemysłowego stopu aluminium 6063** – M. Koralnik – Politechnika Warszawska
- 2.7 **Analiza wpływu parametrów procesu na rozkład temperatury w kształtownikach wyciskanych ze stopów aluminium serii 6xxx** – T. Bajor, Sz. Berski, M. Krakowiak, A. Kawątek – Politechnika Częstochowska
- 2.8 **Wpływ dokładności modelu matematycznego własności reologicznych na parametry odkształcenia oraz intensywność naprężeń podczas skręcania na gorąco** – K. Laber – Politechnika Częstochowska, H. Dyja – Instytut Obróbki Plastycznej, J. Borowski – Instytut Obróbki Plastycznej
- 2.9 **Wpływ warunków odkształcenia na własności reologiczne stopu Al serii 6xxx** – S. Sawicki, A. Kawątek, T. Bajor, K. Laber – Politechnika Częstochowska

11.20 - 11.40 PRZERWA

11.40 - 13.45

- 2.10 **Badanie wad materiałowych w wyrobach z metali lekkich w Laboratorium Metaloznawstwa i Analiz Chemicznych IMN OML w Skawinie** – S. Boczał, M. Mitka, P. Koprowski, K. Pachut, J. Żelechowski, M. Węgrzyn, W. Szymański, M. Lech-Grega – IMN OML Skawina
- 2.11 **Badania wytrzymałości zmęczeniowej drutów na bazie aluminium stosowanych w elektroenergetyce napowietrznej** – B. Smyrak, B. Jurkiewicz, T. Knych, A. Mamala, A. Nowak, M. Jabłoński, P. Czarnecki – AGH
- 2.12 **Wpływ warunków odkształcenia w procesie ciągłego wyciskania na kole (CRE) stopu magnezu AZ31** – M. Mitka, M. Gawlik, M. Bigaj, Wojciech Z. Misiólek – Loewy Institute, Lehigh University, M. Lech-Grega, W. Szymański – IMN OML Skawina
- 2.13 **Procesy kucia matrycowego metali lekkich – przykłady zastosowania odkuwek** – K. Drozdowski – Zakład Obróbki Plastycznej Sp. z o.o. w Świdniku

